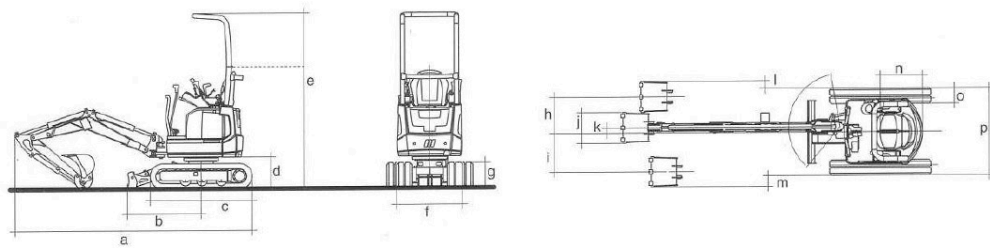




ESCAVATORE KATO IMER 12VXE

12VXE



DIMENSIONI (mm)

a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
3110	970	1339	417	2277 / 1700	870 / 1135	333	469	508	400	70	102	141	552	230	870

1. CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESTAZIONI GENERALI

Capacità benna standard (ISO)	0,036 m ³
Larghezza benna standard	400 mm
Peso macchina CG* Tettino / Cabina	1180 kg
Peso operativo CG* Tettino / Cabina	1255 kg
Dimensioni di trasporto	3100 x 870 x 2280 mm
Pendenza superabile	30°
Pressione al suolo CG/CF* Tettino	26,2 kPa (0,27 kgf / cm ²)
Luce libera da terra minima	175 mm

*CG/CF Cingoli/Cingoli Ferro

MOTORE

Modello	Yanmar TNM68
N. cilindri e cilindrata	3 / 784 cc
Alesaggio per corsa	68 x 72 mm
Potenza di taratura (ISO 1585)	12,9 HP a 2200 rpm (9,5 kW / 2200 min ⁻¹)
Consumo Carburante	272 g/kWh
Capacità coppa olio motore	3 lt (Livello massimo)

ATTREZZATURA ELETTRICA

Tensione	12 V
Batteria	12 V - 45 Ah
Alternatore	12 V - 20 A
Motorino di avviamento	12 V - 0,9 kW

SISTEMA IDRAULICO

Portata massima	13,2 lt/min x 2
Pressione Max / Taratura	20,6 MPa (210 kgf/cm ²)
Controllo	comandi idraulici assistiti



ESCAVATORE KATO IMER 12VXE

CIRCUITO IDRAULICO A DOPPIO EFFETTO PER ACCESSORI

Portata massima	26 lt/min
Pressione di taratura Max	20,6 MPa (210 kgf/cm ²)

AMMORTIZZATORI DI FINE CORSA

Cilindro del braccio	fine uscita d'asta
Cilindro del bilanciere	-

SISTEMA DI ORIENTAZIONE

Velocità di orientazione	8,5 min ⁻¹
Frenatura della torretta	freno multidisco automatico

PRESTAZIONI ALLA BENNA

Forza di strappo al dente benna (ISO 6015)	11,86 kN (1210 kgf)
Forza di accumulo al dente benna (ISO 6015)	7,84 kN (800 kgf)

TELAIO INFERIORE

Lunghezza carro	1339 mm
Carro estensibile	870 / 1135 mm
Larghezza cingoli	200 mm
Rulli inferiori / superiori per lato	3
Tensione dei cingoli	mediante pompa di ingressaggio
Dimensioni lama (largh. x alt.) mm	870 / 1130 x 230 mm
Movimento in alto	230 mm
Movimento in basso	210 mm

TELAIO INFERIORE

Larghezza carro	1339 mm
Carro estensibile	870 / 1135 mm
Larghezza cingoli	200 mm
Rulli inferiori / superiori per lato	3
Tensione dei cingoli	mediante pompa di ingressaggio
Dimensioni lama (largh. x alt.) mm	870 / 1130 x 230 mm
Movimeneno in alto	230 mm
Movimento in basso	210 mm

SISTEMA DI TRASLAZIONE

Velocità di traslazione (1a / 2a)	2,3 / 4,0 km/h
-----------------------------------	----------------

CAPACITÀ

Capacità serbatoio carburante	12,5 lt
Capacità serbatoio idraulico	17 lt
Capacità totale del circuito idraulico	26 lt
Liquido di raffreddamento	3,6 lt

BRACCIO DI SCAVO

Brandeggio Dx	80°
Brandeggio Sx	50°

ALTRI DATI

Livello potenza sonora LwA	93 dBA
----------------------------	--------